

For Lab Italia

**FORNI INDUSTRIALI
PER CICLI DI VULCANIZZAZIONE ELASTOMERI
INDUSTRIAL OVENS FOR RUBBER VULCANISATION'S CYCLES**



**TECNICA QUALITÀ SICUREZZA
TECHNIQUE QUALITY SECURITY**



Si tratta di un forno studiato per il trattamento di post-curing di materiali elastomerici e in particolare per O-Rings, per i quali è richiesta la planarità. Si possono trattare tutti i tipi di materiali quali: NBR, Siliconi, Viton etc. Il materiale da trattare è versato dentro un cestello rotante forato in acciaio inox e posto in rotazione continua, inoltre viene investito da due flussi (a destra e a sinistra del cestello) d'aria calda. Il riscaldamento dell'aria avviene a mezzo di resistenze corazzate alettate in acciaio inox ad alto scambio termico.

DATI COSTRUTTIVI

Il forno FG-R è costituito da una camera interna completamente in acciaio inox, opportunamente coibentata con fiocchi di lana di roccia per assicurare il massimo isolamento in tutti i punti. La struttura portante è in acciaio verniciato a polvere, così pure la parte anteriore e posteriore del forno. Le guarnizioni della porta sono in silicone per alte temperature abbinata a trecce in fibra di vetro.



It is an oven specifically projected for the post-curing of elastomeric materials, O-rings in particular, where smoothness is required. Can be used with all materials: NBR, Silicons, Viton, etc. The material shall be thrown in a rotating basket with holes, stainless steel made, which is constantly rotating, moreover two hot air jets (right and left of the basket) keep on blowing on it. Air warming happens thanks to armoured resistances, with wings, stainless steel, with high heat exchange.

BUILDING DATAS

The FG-R oven is composed by an internal chamber, in stainless steel, properly insulated with rockwool flakes in order to ensure the maximum insulation in all the points. The main frame is in dust-painted steel, as well as the front and back part of the oven. Door's gaskets are in high temperatures' silicon, together with a fibre-glass braid.



Il s'agit d'un four étudié pour le traitement de post-curing de matériels élastomères et en particulier pour O-Rings, pour lesquels est demandée la planarité. On peut traiter tous les types de matériels quels: NBR, Silicines, Viton etc. Le matériel à traiter est versé dans un cylindre tournant forés en acier inox et posé en rotation continue, en outre est investi de deux flux (à droite et à gauche du panier) d'air chaud. Le chauffage de l'air se produit à moyen de résistances cuirassées ailetées en acier inox à haut échange thermique.

DONNEES DE CONSTRUCTION

Le four FG-R est constitué d'une chambre interne complètement en acier inox, opportunément isolée avec des rosettes de laine de roche pour assurer la plus grande isolation dans tous les points. La structure extérieure est en acier verni à poussière, ainsi aussi la partie antérieure et postérieure du four. Les garnitures de la porte sont en silicone pour hautes températures jumelées à fibre de verre.



Es handelt sich um einen Ofen der spezifisch für Elastomer-Materialien, O-Ringe insbesondere, post-curing-Bearbeitung projektiert wird, wo Glattheit angefordert wird. Kann mit allen Materialien verwendet werden: NBR, Silikon, Viton usw. Das Material wird in einen drehenden edelstahl Korb mit Lochern geworfen, der mit stetigkeit dreht, wo zwei Heissluftstrahlen (rechts und links vom Korb) auf ihm blasen. Die Lufterwärmung geschieht dank gepanzerte Edelstahlwiderstände, mit Flügeln, mit hohem Wärmeaustausch.

HERSTELLUNGSANGABEN

Der FG-R Ofen besteht durch einen internen Raum, im Edelstahl, richtig isoliert mit rockwool-Flocken, um die maximale Isolierung in allen Punkten sicherzustellen. Die Primärstruktur ist in staubgemaltem Stahl, sowie die Frontseite und das rückseitige Teil des Ofens. Die Dichtungen der Türen sind mit Hochtemperatursilikon hergestellt, zusammen mit einer Glasfaserflechte.

DATI TECNICI · TECHNICAL FEATURES · DONNEES TECHNIQUES · TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DIMENSIONI ESTERNE			PESO	VOLUME CESTA	RICAMBI D'ARIA A VUOTO	POTENZA ELETTRICA MOTORI	POTENZA ELETTRICA RESISTENZE
EXTERNAL DIMENSIONS			WEIGHT	BASKET'S VOLUME	AIR EXCHANGES WHEN EMPTY	ELECTRIC POWER OF THE ENGINES	ELECTRIC POWER OF THE RESISTANCES
DIMENSIONS EXTÉRIEURES			POID	VOLUME CYLINDER	RECHANGES D'AIR À VIDE	PUISSANCE ÉLECTRIQUE MOTEURS	PUISSANCE ÉLECTRIQUE RÉSISTANCES
AUßENMAßE			GEWICHT	VOLUMEN DES KORBS	LUFTWECHSEL UNVOLL	ELEKTRISCHE LEISTUNG DER MOTOREN	ELEKTRISCHE LEISTUNG DER WIDERSTÄNDE
L: cm	P: cm	H: cm	kg	m³	m³/h	kw	kw
234	250	265	1700	0,75	25 - 100	2,4	18

SICUREZZE

****Sicurezza di sovratemperature:** interviene un termostato di sicurezza che interrompe l'alimentazione elettrica al forno.
****Sicurezza incendio:** in caso di sovratemperature e quindi in assenza di tensione si chiudono le valvole di sicurezza di aspirazione ed espulsione aria-fumi.
****Sicurezza blocco porta durante il ciclo:** un pistone pneumatico blocca lo sportello piccolo fino a che non viene terminato il ciclo di post-curing.
****Sicurezza basculante:** è rappresentata dai lettori di prossimità. Un successivo lettore di prossimità avrà la funzione di dare il consenso al ciclo solo in posizione di lavoro. Le aperture e chiusure pneumatiche degli sportelli sono anch'esse in funzione della posizione del forno rispetto ai lettori di prossimità.

SECURITY

****Overtemperature securities:** the security thermostat intervenes and stops the electric feeding of the oven,
****Fire security:** in case of overtemperature and therefore tension absence the sucking and expulsion security valves will close.
****Door's block security during the cycle:** a pneumatic piston blocks the small door till the end of the post-curing cycle.
****Weighing security:** it happens thanks to the proximity sensors. A further sensor will let the cycle only in the working position. Pneumatic openings and closures of the doors depend on the oven's position too.

SÉCURITÉ

****Sécurité de haute temperature:** intervient un thermostat de sécurité qui interrompt l'alimentation électrique au four.
**** Sécurité incendie:** en cas de haute température et donc en absence de tension se ferment les soupapes de sûreté d'aspiration et expulsion air-tu fumes.
**** Sécurité bloque porte pendant le cycle:** un piston pneumatique bloque la petit porte jusqu'à qu'il n'est pas terminé le cycle de post-curing.
**** Sécurité à bascule:** elle est représentée des lecteurs de proximité. Un suivant lecteur de proximité aura la fonction de donner le consentement au cycle seul en position de travail. Les ouvertures et les fermetures pneumatiques des portes, sont même eux, en fonction de la position du four par rapport aux lecteurs de proximité.

SICHERHEIT

****Übertemperaturaktion:** die Sicherheitsthermostat tritt ein um den elektrische Fütterung des Ofenszu unterbrechen.
**** Feuersicherheit:** im Falle eines Übertemperatur- und folglich Spannungsabwesenheit schließen die Saugen und Entfernungssicherheitsventile.
****Tursblocksicherheit während des Zyklus:** ein pneumatischer Kolben blockiert die kleine Tür bis das Ende des post-curing Zyklus.
****Schwingsicherheit:** sie geschieht dank die Annäherungssensoren. Ein weiterer Sensor lässt den Zyklus nur in der Arbeitsposition. Pneumatische Öffnungen und Schliessen der Türen hängen noch aufs Ofensposition.